



PT. PHAROS INDONESIA

Nomor Protap : P-PKB-384-02

Judul Protap : Pengoperasian dan Pembersihan *Automatic Folding Machine*

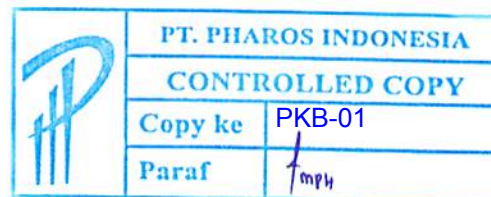
Tanggal Berlaku : 05 APR 2024

Nomor Protap Edisi Sebelumnya : P-PKB-384-01

Tanggal Berlaku Edisi Sebelumnya : 10 MAY 2023

Jumlah Halaman : 7 Halaman + 1 Lampiran
(diluar halaman lembar pengesahan ini)

Referensi : -



Pengesahan Dokumen

	Nama	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Eka Susilowati	<i>Packaging Black Supervisor</i>		26/03/24
Diperiksa Oleh	Mutia Sari	<i>Packaging Black Manager</i>		27/03/24
Disetujui Oleh	Elsy Nurhayati Samosir	<i>QA Manager</i>		28/03/24



PENGOPERASIAN DAN PEMBERSIHAN *AUTOMATIC FOLDING MACHINE*

No : P-PKB-384-02

Tanggal Berlaku :

05 APR 2024

Hal 1 dari 7

1. TUJUAN

Memastikan pengoperasian dan pembersihan mesin dilaksanakan dengan benar sehingga dihasilkan hasil lipatan *leaflet* yang baik.

2. RUANG LINGKUP

Area *Packaging Black* PT. Pharos Indonesia.

3. PENANGGUNG JAWAB

- 3.1. *Packaging Black Staff* bertanggung jawab dalam melaksanakan protap ini.
- 3.2. *Packaging Black Supervisor* dan *Manager* bertanggung jawab atas pelaksanaan protap ini.

4. TATA LAKSANA

4.1. Pengoperasian

4.1.1. Persiapan

- 4.1.1.1. Pastikan mesin label *clean tag* terpasang dan di isi lengkap.
- 4.1.1.2. Pastikan kabel dalam keadaan baik. Jika terjadi penyimpangan (putus, terkelupas dan lain-lain), laporkan kepada *Packaging Black Supervisor*.

4.1.2. Pengoperasian

- 4.1.2.1. Lakukan pemasangan *tray* pelipat sebagai berikut :

4.1.2.1.1. Pemasangan *tray* pelipat depan dan belakang

- 4.1.2.1.1.1. Pasang *tray* pelipat pada kerangka penyangga di sebelah dalam *body* mesin.
- 4.1.2.1.1.2. Sesuaikan kedudukan *tray* dengan kerangka penyangga yang menempel pada *body* mesin sebelah dalam.

Catatan :

- Jumlah *tray* yang digunakan di bagian atas dan bawah mesin disesuaikan dengan jumlah lipatan *leaflet*.
- Posisi *tray* yang digunakan berada di depan dan *tray* yang tidak digunakan diputar ke arah sebaliknya (*Tray* yang tidak digunakan terdapat besi penutup untuk menghindari masuknya kertas *leaflet* ke dalam *tray* tersebut).

4.1.2.1.2. Mengatur besar lipatan pada *tray* pelipat.

- 4.1.2.1.2.1. Putar mur penahan batas lipatan pada kiri dan kanan *tray*.

Disusun Oleh

Disetujui Oleh



PENGOPERASIAN DAN PEMBERSIHAN *AUTOMATIC FOLDING MACHINE*

No : P-PKB-384-02

Tanggal Berlaku :

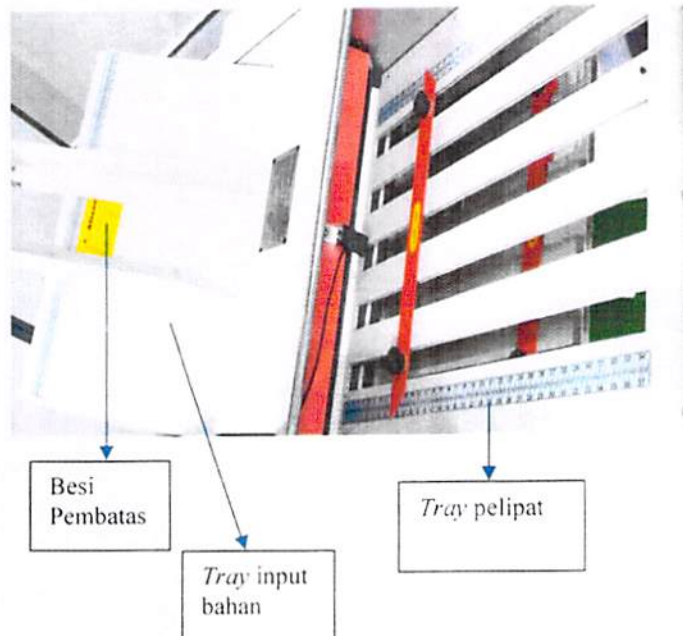
05 APR 2024

Hal 2 dari 7

4.1.2.1.2.2. Geser lempengan batas lipatan ke depan atau ke belakang (sesuai besar lipatan).

4.1.2.1.2.3. Putar mur pada ujung kiri dan kanan *tray* untuk menggeser jarak besar lipatan *leaflet*.

Catatan : Besar lipatan pada masing-masing *tray* disesuaikan dengan besar lipatan *leaflet*. Untuk *tray* pertama (1) batas pelipatan disesuaikan dengan besar lipatan pertama/kedua *leaflet*, *tray* ke dua (2) batas pelipatan disesuaikan dengan besar lipatan ketiga/keempat dan seterusnya.



4.1.2.2. Pasang *steker* pada stop kontak.

4.1.2.3. Atur kecepatan pelipatan dengan memutar rol pengatur kecepatan (tombol *speed*) ke arah kanan untuk mempercepat putaran rol.

4.1.2.4. Atur tarikan jumlah *leaflet* yang masuk ke dalam *tray* pelipat dengan memutar tombol (posisi tombol berada di tengah bawah *tray* input bahan) ke kiri atau ke kanan sesuai dengan ketebalan/ketipisan *leaflet*.

4.1.2.5. Posisikan besi pembatas (posisi besi di atas *tray* input bahan) hingga kedua ujung besi pembatas dalam posisi lurus.

4.1.2.6. Letakkan *leaflet* yang akan dilipat pada *tray* input, posisikan *leafet* lurus di dalam besi pembatas.

4.1.2.7. Tekan angka pada tombol *counter* yang jumlahnya sesuai dengan kebutuhan PO.

Disusun Oleh

Disetujui Oleh



PENGOPERASIAN DAN PEMBERSIHAN *AUTOMATIC FOLDING MACHINE*

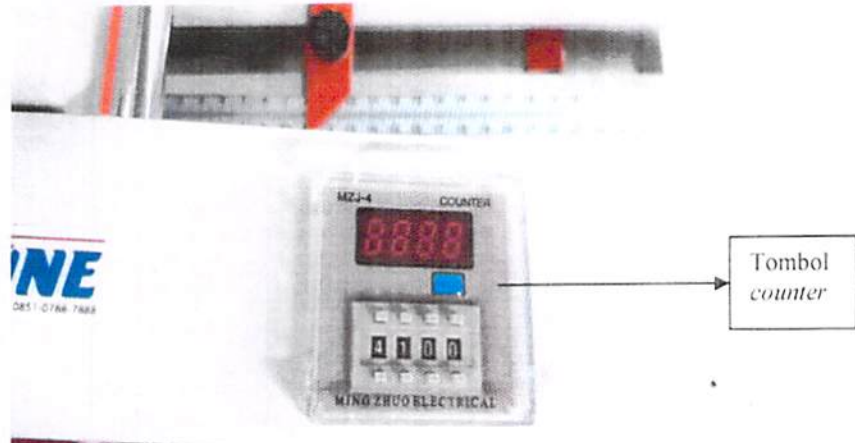
No : P-PKB-384-02

Tanggal Berlaku :

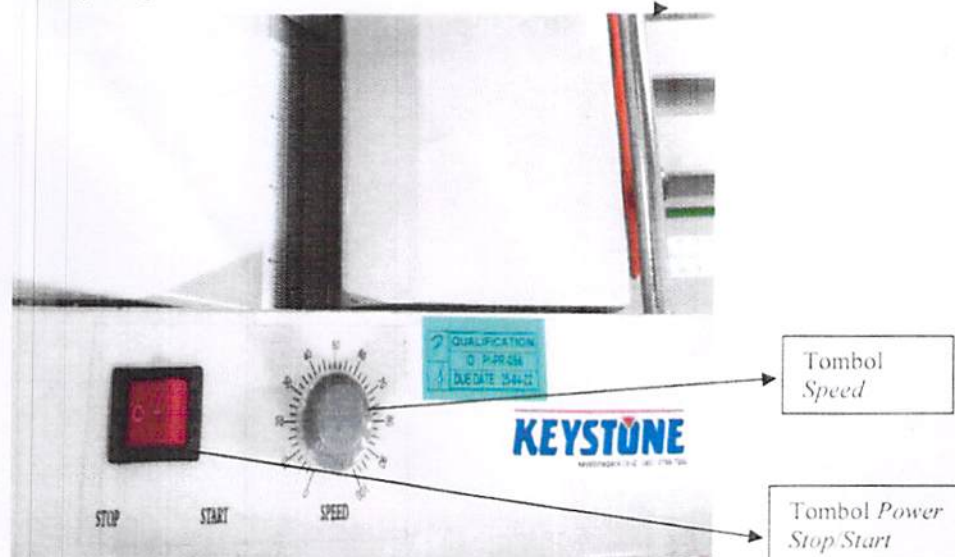
05 APR 2024

Hal 3 dari 7

Lihat pada gambar berikut :

4.1.2.8. Tekan tombol ke arah *start* untuk menyalakan mesin.4.1.2.9. Putar *speed* untuk mengatur kecepatan.4.1.2.10. Tampung hasil lipatan pada *tray output*.4.1.2.11. Tekan tombol ke arah *stop* untuk mematikan.

Lihat pada gambar di bawah ini :



Disusun Oleh

Disetujui Oleh



PENGOPERASIAN DAN PEMBERSIHAN *AUTOMATIC FOLDING MACHINE*

No : P-PKB-384-02

Tanggal Berlaku :

05 April 2024

Hal 4 dari 7

4.2. Pembersihan

4.2.1. Persiapan Pembersihan

4.2.1.1. Siapkan alat alat berikut :

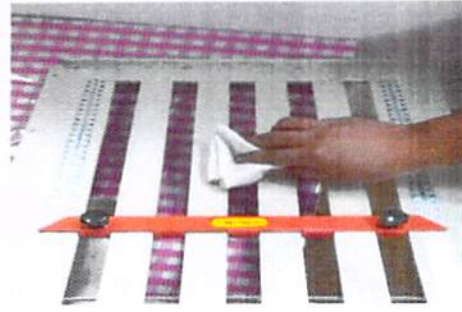
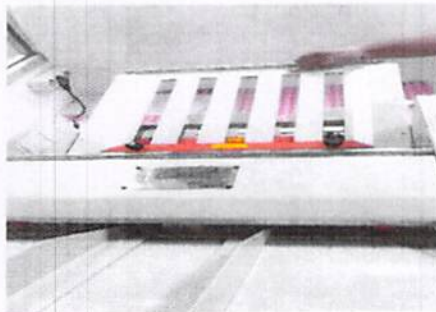
1. Lap kering.
2. Lap yang dibasahi dengan air (Kondisi lembab).
3. Kuas.

4.2.1.2. Pastikan mesin sudah dalam kondisi OFF dan *steker* sudah tercabut dari stop kontak.

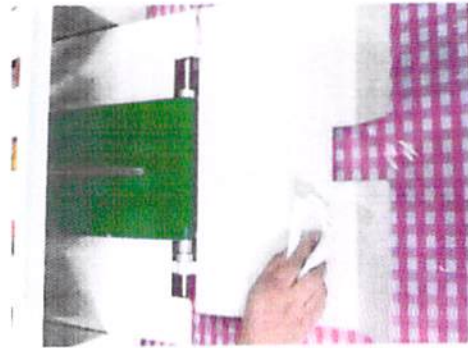
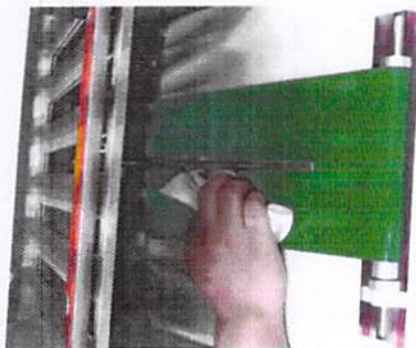
4.2.2. Proses Pembersihan

4.2.2.1. Bersihkan rol menggunakan lap kering yang bersih.

4.2.2.2. Lepaskan *tray* satu per satu dan bersihkan menggunakan lap yang dibasahi dengan air (kondisi lembab), kemudian keringkan dengan lap kering.



4.2.2.3. Bersihkan *belt* dan penyangga mesin menggunakan lap yang dibasahi dengan air (kondisi lembab), kemudian keringkan dengan lap kering.



4.2.2.4. Bersihkan badan mesin dengan lap yang dibasahi dengan air (kondisi lembab), kemudian keringkan dengan lap kering. Jika terdapat debu yang tidak dapat dijangkau dengan lap, maka bersihkan dengan menggunakan kuas.

Disusun Oleh

Disetujui Oleh



PENGOPERASIAN DAN PEMBERSIHAN *AUTOMATIC FOLDING MACHINE*

No : P-PKB-384-02

Tanggal Berlaku :

05/11/2024

Hal 5 dari 7



- 4.2.3. Proses pembersihan dilakukan setiap akhir *shift*. Jika mesin tidak digunakan, lakukan pembersihan minimal seminggu sekali.
- 4.2.4. Isi pada *Log Book* PBL-M-040 Pemakaian dan Pembersihan *Automatic Folding Machine*, jika mesin sudah selesai digunakan dan dibersihkan.
- 4.2.5. Lakukan verifikasi penggunaan dan pembersihan mesin, kemudian diparaf oleh *Packaging Black Supervisor* pada *Log Book* PBL-M-040 Pemakaian dan Pembersihan Mesin *Automatic Folding Machine*.

5. DEFINISI

-

6. DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Protap No. P-PKB-384-02 : Format *Log Book* Pemakaian dan Pembersihan *Automatic Folding Machine*.

7. DOKUMEN TERKAIT

- PBL-M-040: *Log Book* Pemakaian dan Pembersihan *Automatic Folding Machine*

Disusun Oleh

Disetujui Oleh



PENGOPERASIAN DAN PEMBERSIHAN *AUTOMATIC FOLDING MACHINE*

No : P-PKB-384-02

Tanggal Berlaku :

05 APR 2024

Hal 6 dari 7

8. CATATAN PERUBAHAN DOKUMEN

No. Revisi	Perubahan		Tgl. Berlaku
	Sebelum	Setelah	
00	- Penomoran protap PM2-G270A dan PM2-G271A - Pada cover protap terdapat status revisi dan masa berlaku protap. - Pada isi protap terdapat kolom mengganti no. dan tanggal protap sebelumnya. - Protap Pengoperasian <i>Automatic Folding Machine</i> (PM2-G270A) dan Protap Pembersihan <i>Automatic Folding Machine</i> PM2-G271A terpisah.	- Menjadi P-PKB-384-01 - Penghapusan status revisi dan masa berlaku protap pada cover protap. - Penghapusan kolom mengganti no. dan tanggal protap sebelumnya. - Penggabungan Protap Pengoperasian <i>Automatic Folding Machine</i> (PM2-G270A) dan Protap Pembersihan <i>Automatic Folding Machine</i> PM2-G271A.	09 Juli 2021
01	- Jadwal kaji ulang setiap tahun sejak tanggal berlakunya protap. - Belum terdapat klausul tentang Persiapan Pembersihan.	- Perubahan jadwal kaji ulang menjadi 3 tahun sejak tanggal berlakunya protap. - Penambahan klausul tentang Persiapan Pembersihan (<i>point</i> 4.2.1). - Format protap sesuai dengan format Protap Pembuatan Prosedur Tetap (Protap) terbaru (P-QA-001).	10 May 2023
02	- Format protap masih mengacu pada protap Pembuatan Protap (P-QA-001) yang lama. - Belum ada no <i>log book</i> dan dokumen terkait. - Protap dikaji setiap 3 tahun terhitung sejak tanggal berlakunya protap ini.	- Format protap sesuai dengan format Pembuatan Protap (P-QA-001) yang <i>update</i>. - Penambahan no <i>log book</i> dan dokumen terkait. - Protap dikaji setiap 3 tahun terhitung sejak tanggal berlakunya protap ini dan apabila ada perubahan pada protap.	05 APR 2024

9. JADWAL KAJI ULANG PROTAP

Protap dikaji setiap 3 tahun terhitung sejak tanggal berlakunya protap ini dan apabila ada perubahan pada protap.

Disusun Oleh

Disetujui Oleh

PT. PHAROS INDONESIA



Prosedur Tetap
(Protap)

**PENGOPERASIAN DAN
PEMBERSIHAN *AUTOMATIC
FOLDING MACHINE***

No : P-PKB-384-02

Tanggal Berlaku :

05 APR 2024

Hal 7 dari 7

10. DISTRIBUSI

No	Departemen
1	<i>Packaging Black</i>

----- 11. AKHIR DARI PROTAP INI -----

Disusun Oleh

Disetujui Oleh



FORMAT LOG BOOK PEMAKAIAN DAN PEMBERSIHAN *AUTOMATIC FOLDING MACHINE*

Tgl/Bln/Thn	PEMAKAIAN								PEMBERSIHAN					
	NAMA PRODUK	BATCH	JAM		HASIL	KET	OPERATOR	SPV	JAM		BAGIAN YANG DIBERSIHKAN	KET	OPERATOR	SPV
			START	END					START	END				

